



HP / kW	25 / 18.6
Tipo motor	3 cilindros em linha
Cilindrada (CID/CC)	32.1 / 526
RPM de aceleração máxima	5000-6000
Sistema de indução de combustível	2 válvulas por cilindro, uma árvore de cames na cabeça do motor
Ampére / Watt do Alternador	15 amp / 186 watts
Combustível recomendado	87 Octanas
Óleo recomendado	Mercury 4 Tempos Óleo 10W-30
Sistema de aviso ao operador de proteção do motor	Aceleração excessiva Baixa pressão de óleo Detector de falhas Superaquecimento
Sistema de partida	Manual
Direção	Manche Remota
Comprimento do eixo	15" / 381 mm
Relação de engrenagens	1.92:1
Peso seco *Modelo mais leve disponível (kg)	157 lbs / 71 kg
Classificação CARB estrela	3
Diâmetro e curso (mm)	2.40 x 2.36" / 61 x 60 mm
Ignição	CDI com avanço de ignição eletrônico
Sistema de Combustível	Injeção Eletrônica de Combustível (EFI)
Sistema de refrigeração	Água arrefecida com termostato
Posições do Câmbio	F-N-R
Opções do Câmbio	Padrão
Sistema de ajuste de percurso	Manual Power Trim
Sistema de exaustão	Descarga silenciosa pela rabeta
Faixa de ajuste de percurso de águas rasas (graus)	16
Padrão de tanque de combustível remoto (gal / L)	6.6 / 25
Cor	Preto Phantom